



CTP Digital System에서의 전산의 역할

아그파 코리아 (주)
신문사 영업부

2009년 5월 21일



CTP Digital System에서의 전산의 역할

- 현재의 워크플로우 - CtF
- 소극적 의미의 CTP
- 적극적 의미의 CTP
- Full Automation Flow CTP
- Q&A

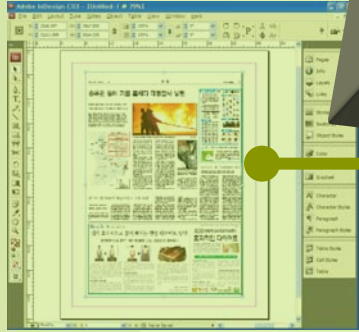


현재의 워크플로우 - CtF

현재의 제판 작업 흐름도 (CtF - 단순 출력)

지면 제작 소프트웨어

CTS



Computer 연산

디지털 파일 (TIFF)

레이저 작동



아날로그 쇠판

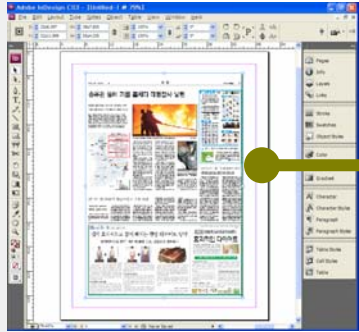
아날로그 필름



현재의 제판 작업 흐름도 (CtF - 전송 시스템)

지면 제작 소프트웨어

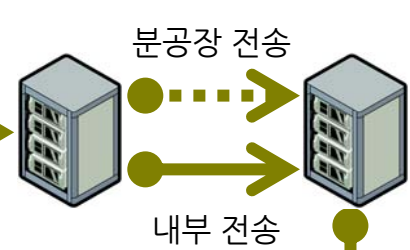
CTS



Computer 연산 디지털 파일 (TIFF)



파일 서버/ 송수신



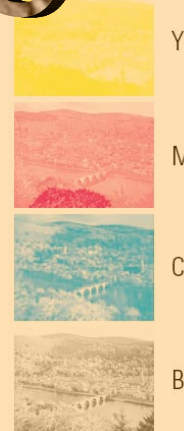
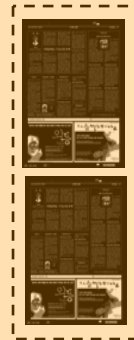
Analog

아날로그 쇠판



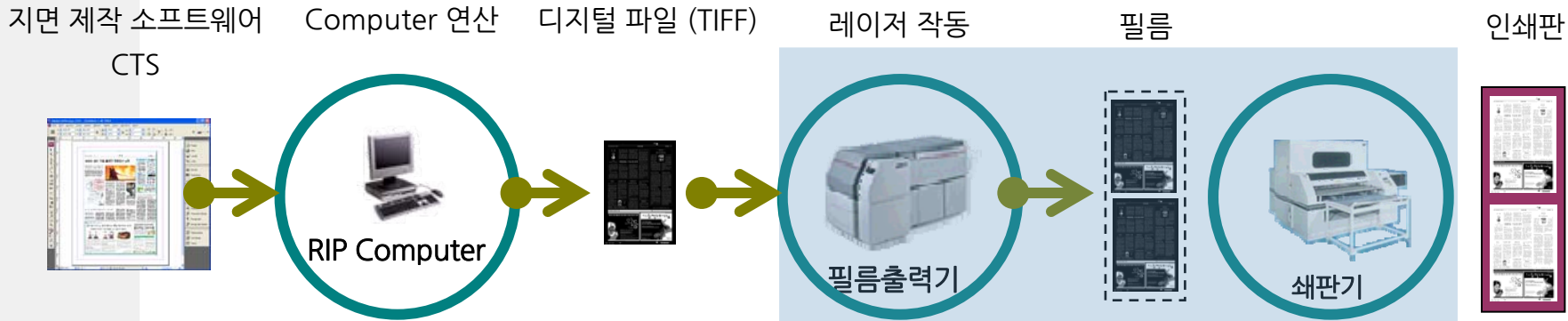
쇠판기

아날로그 필름

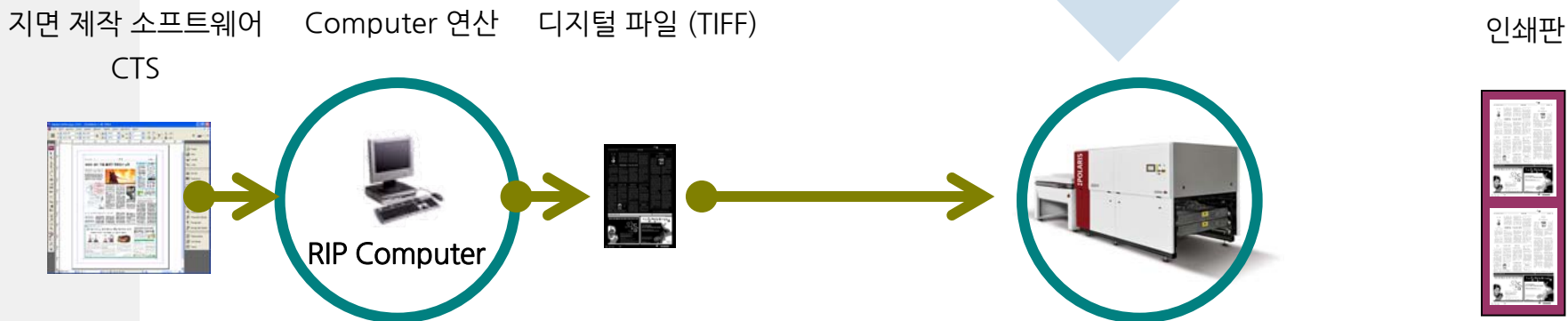


필름출력기

Computer to Plate



CtF 제작 공정

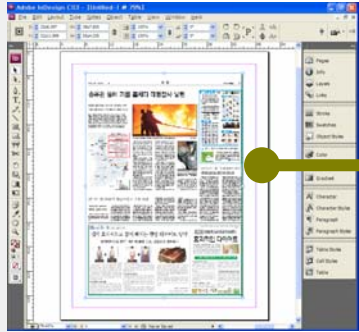


CTP 제작 공정

신문 지면 제작에 적용된 소극적 CTP 개념 I

지면 제작 소프트웨어

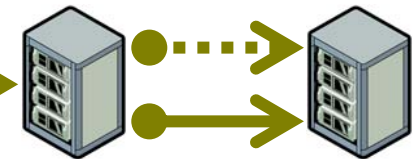
CTS



Computer 연산 디지털 파일 (TIFF)



파일 서버/ 송수신



인쇄판



전자동 온라인 시스템



펀칭 벤딩

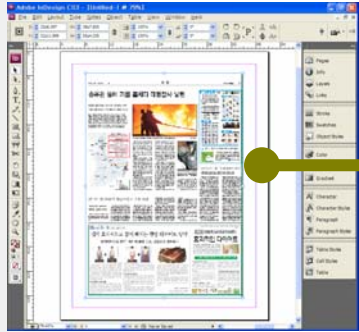
현상기

CTP

신문 지면 제작에 적용된 소극적 CTP 개념 II

지면 제작 소프트웨어

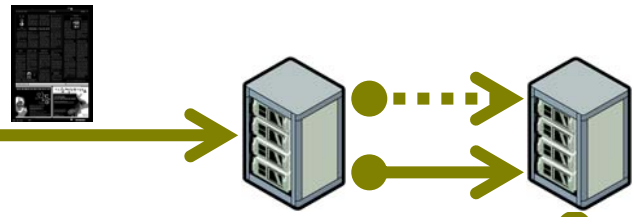
CTS



Computer 연산 디지털 파일 (TIFF)



파일 서버/ 송수신



인쇄판



CTP Controller



CTP Controller

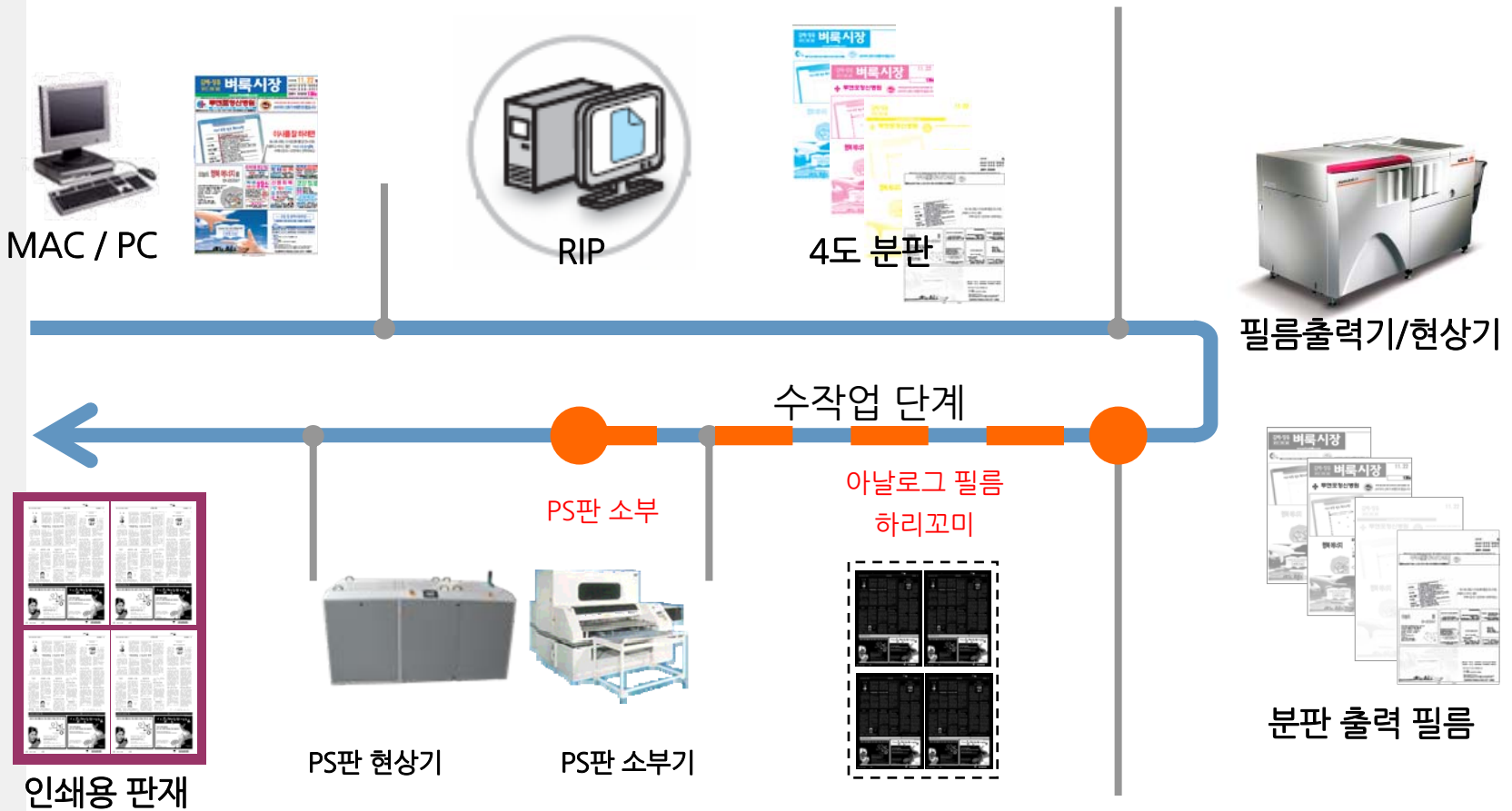


CTP Controller



CtF - 현재의 Film 출력 시스템

인쇄판 제작 시 반드시 필름 출력 및 수동 제판 공정이 필요한 환경



CTP - 앞으로의 온라인 디지털 제작 시스템

인쇄판 직접 출력



CTP Digital 제작 환경에서의 작업 변화

필름 관련 수작업 단계의 생략

- 필름 관련 수작업 단계의 생략
- 아날로그 상태의 데이터 소멸
- 수작업 과정을 온라인 자동화 필수 (하리꼬미)



- 디지털 형식 데이터의 처리 설비 요구
- 작업 공정 모니터링 및 장비 모니터링 서버 요구



적극적 의미에서의 CTP 디지털 워크 플로우

워크플로우란?

Workflow : 작업의 흐름, data의 이동

분공장으로
전송은 이상이 없는가?

현재 데이터는
어느 제작 단계에
있지?

하리꼬미 및
페이지 배열은
이상 없는가?

지면 제작은
완료 되었나?

출력된 판재의
이상은 없는가?

CTP, 현상기,
펀치 벤더로
출력은 완료?

리핑된 페이지
이상 유무 확인은?

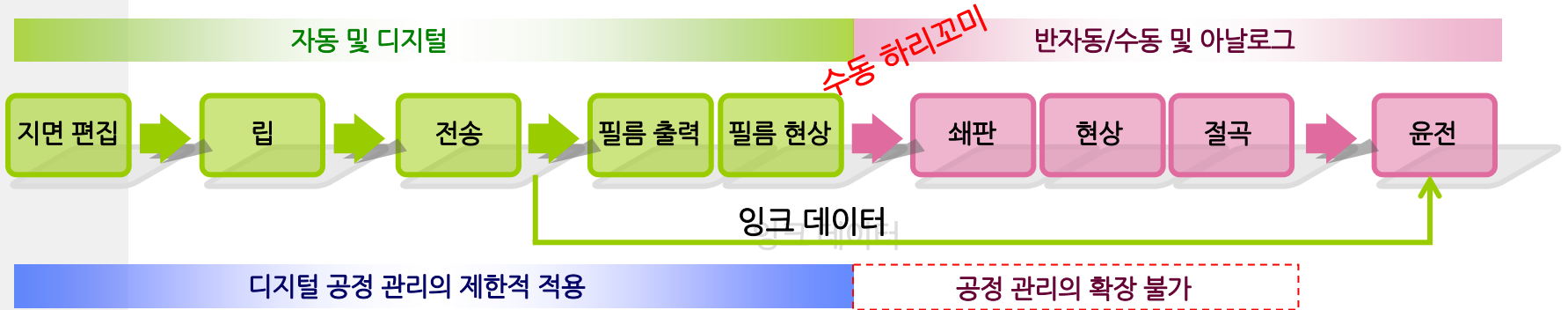
현재 데이터는
어느 제작 단계에
있지?

잉크 데이터는
자동 생성되어
전송 되었나?

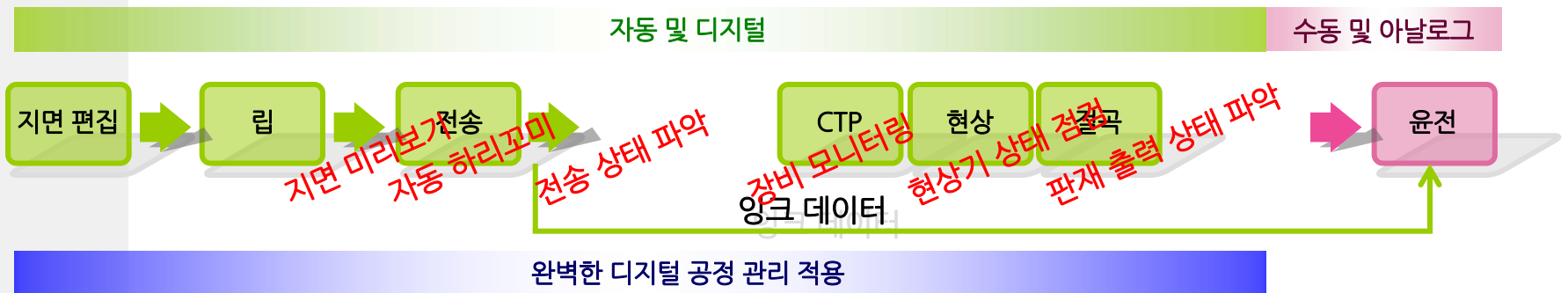
현재 데이터는
어느 제작 단계에
있지?

워크플로우 비교, CtF vs CTP

현재의 필름 출력 워크플로우



CTP 출력 워크플로우



지면 계획

판형제작

지면 수신

미리보기

잉크값

CTP 출력

윤전

지면 계획 만들기

:Arkitex Publication Builder - Publication

시작 | 페이지 | 쉬트 | 아웃풋 | A프리뷰 활성화하기

트리 미리보기 | Publication | Naming | Page Counts | Edition Options | Inks Definition | Default Inks

Saturday, 2008-03-08

- global news
 - Edition_Name
 - South
 - Section1
 - Section2
 - Section3
 - North
 - Section1
 - Section2
 - Section3
 - West
 - Section1
 - Section2
 - Section3

퍼블리케이션 트리 셋업

새팅 기본값

OO일보 .pmd

퍼블리케이션타입

- 신규
- FastTrack
- 편집/활성화
- 가져오기

퍼블리케이션타입

- 싱글
- 페어로 설정된
- 임포즈된 신문

생성 날짜: 2008-03-08

이름: global news

플랜기한

시작 2008-03-07 종료 2009-03-07

지면 계획

판형제작

지면 수신

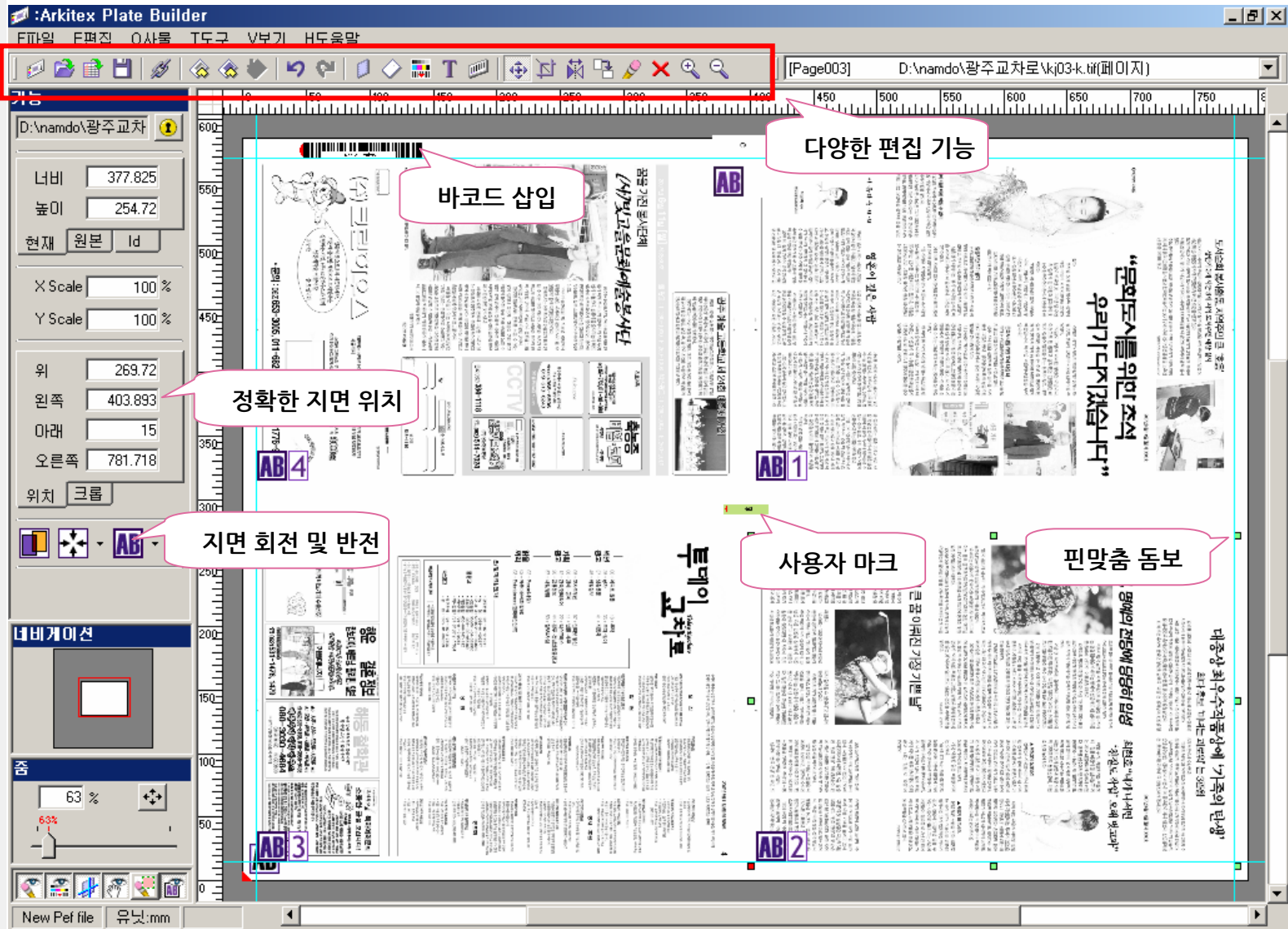
미리보기

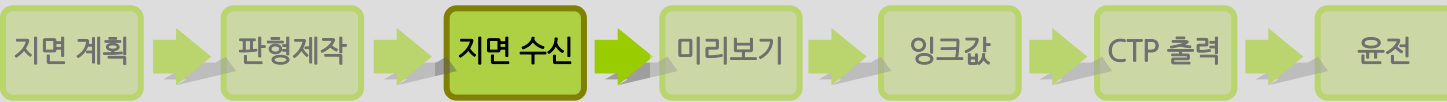
잉크값

CTP 출력

윤전

판형 제작 - 하리꼬미 (사용자 마크, 돈보, 칼라바 등 삽입)





지면 수신 - 제작 완료된 지면의 준비 상태를 막대보기로 파악

Arkitek Client - sllap2

File View Edit Edition Help

Producer Error Hot Time On/Off Tracking SoftProof Sheets Pages Show: All Layout Producer RIP&CTP

02 August 2002 2003-08-02 SydneyMorn MainBook

칼라 면 모두 도착

흑백 면 모두 도착

청판 도착 중

001 002 003 004 005

006 007 008 009 010

011 012 013 014 015

016 017 018 019 020

MainBook Press run time 00:00 13/11/03 25/11/03 19:00 26/11/03 00:00 21:45 25/11/03

지면 계획

판형제작

지면 수신

미리보기

잉크값

CTP 출력

운전

지면 수신 - 제작 완료된 지면의 준비 상태를 미리보기로 파악

The screenshot displays the Arkitek Client software interface. The window title is ':Arkitek Client - sllap2'. The menu bar includes File, View, Edit, Edition, and Help. The toolbar contains icons for Producer, Error, Hot Time, On/Off, Tracking, SoftProof, Sheets, Pages, Show: All, Layout, Producer, and RIP&CTP. The left sidebar shows a hierarchical tree structure with dates and locations such as '02 August 2003', 'Sydney', 'MainBook', 'Editorial', 'Advertising', 'Sport', 'Classified', 'Business', 'Victoria', 'Queensland', 'Second Edition', '06 June 2004', 'Ardmore', 'No Zone Name', 'All', 'Lansdale', '14 November 2003', '12 December 2002', 'International Express', '01 June 2004', 'NorrisTownNT', '07 June 2004', 'WestChester', '25 November 2003', and 'Unplanned'. The main workspace shows a grid of 20 page thumbnails, numbered 001 to 020, under the heading '2003-08-02 SydneyMorningHerald First Edition Sydney --- MainBook'. Each thumbnail displays a preview of a page layout, including text, images, and color bars. The bottom status bar shows 'MainBook', 'Press run time 00:00 13/11/03', and a schedule for '25/11/03 19:00' and '26/11/03 00:00'.

지면 계획

판형제작

지면 수신

미리보기

잉크값

CTP 출력

윤전

미리보기 - 페이지별 미리보기로 출력 전 지면 점검

The screenshot shows the SoftProof software interface with a newspaper page preview. The interface includes a top toolbar with various icons, a color bar with 'Composite', 'Black 2', 'Cyan 34', 'Magenta 1', and 'Yellow 88' options, and a zoom control set to 100.000%. The newspaper preview shows a main headline '일보' and several articles. Callouts point to specific features: '플로터 출력' (Raster output) points to the printer icon in the toolbar; '% 측정' (Percentage measurement) points to the zoom control; '확대 및 축소' (Zoom in and out) points to the zoom in and zoom out icons; and '지면 회전' (Page rotation) points to the rotation icon in the toolbar. The newspaper content includes a large photo of a man in a suit and text articles with sub-headlines like '정몽구 회장...사 응하겠다' and '남편보다 축구가 좋아요'.

색판 별 보기

플로터 출력

% 측정

확대 및 축소

지면 회전

동원호 협상 계속 지연

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

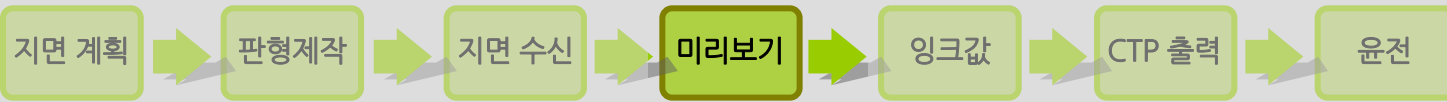
본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

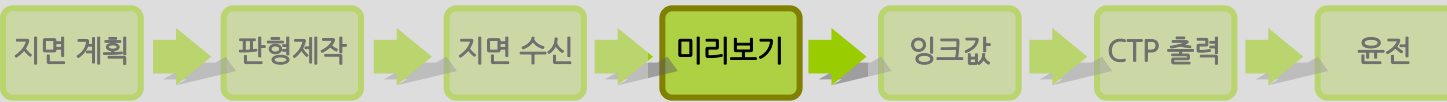
본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항

본문에서 펼침 메뉴에 요구 사항



지면 수신 - 제작 완료된 지면의 준비 상태를 막대보기로 파악



지면 수신 - 제작 완료된 지면의 준비 상태를 막대보기로 파악

The screenshot shows the Arkitek Client software interface. The main workspace displays a grid of 15 job thumbnails, each representing a page layout. The thumbnails are labeled ALL001 through ALL015. Each thumbnail shows a page layout with a color bar at the bottom and a status bar at the top with numbers (1s and 0s). The status bars indicate the preparation status of the pages. For example, ALL001 has four '1's in the status bar, while ALL004 has a '0'. The left sidebar shows a hierarchical tree of jobs, with '2003-08-02 SydneyMorningHerald First Editon Sydney' selected. The status bar at the bottom of the window shows 'MainBook', 'Press run time 00:00 13/11/03', and dates '25/11/03 19:00' and '26/11/03 00:00'.

지면 계획

판형제작

지면 수신

미리보기

잉크값

CTP 출력

윤전

잉크 데이터 - 지면 출력 준비 동시에 잉크 데이터 자동 생성 후 전송

The screenshot shows the SoftProof - LT Edition_Name 01 interface. The top toolbar includes various icons for file operations and a 'Zoom (%) 100.000' control. Below the toolbar is a color bar with 'Composite', 'Black', 'Cyan', 'Magenta', and 'Yellow' options. The main workspace displays a newspaper layout with several columns of text and images. A red grid is overlaid on the right side of the layout, indicating the ink data area. At the bottom, a series of colored bars represent ink usage percentages for each color: 3%, 11%, 12%, 24%, 18%, 15%, 24%, 21%, 15%, and 8%.

색판 별 보기 (View by color plate)

잉크 데이터 보기 (View ink data)

잉크 프리셋 보기 (View ink preset)

플로터 출력 (Printer output)

單挑長人 鄭慧芸殺氣騰騰 (Single挑長人 鄭慧芸殺氣騰騰)

今戰南韓 當心鄭先珉 (Today's battle with South Korea, watch out for Jeong Seon-min)

陳偉殷把關 利用配球化解危機 完封文化 (Chen Wei-yin guarding, using pitched balls to化解危機, complete seal culture)

3% 11% 12% 24% 18% 15% 24% 21% 15% 8%

지면 계획

판형제작

지면 수신

미리보기

잉크값

CTP 출력

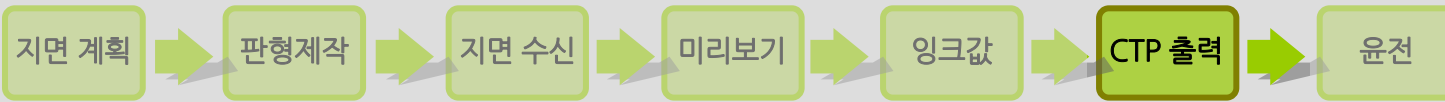
운전

CTP 출력 확인 - 출력 지시 후 지면 출력 상태 확인

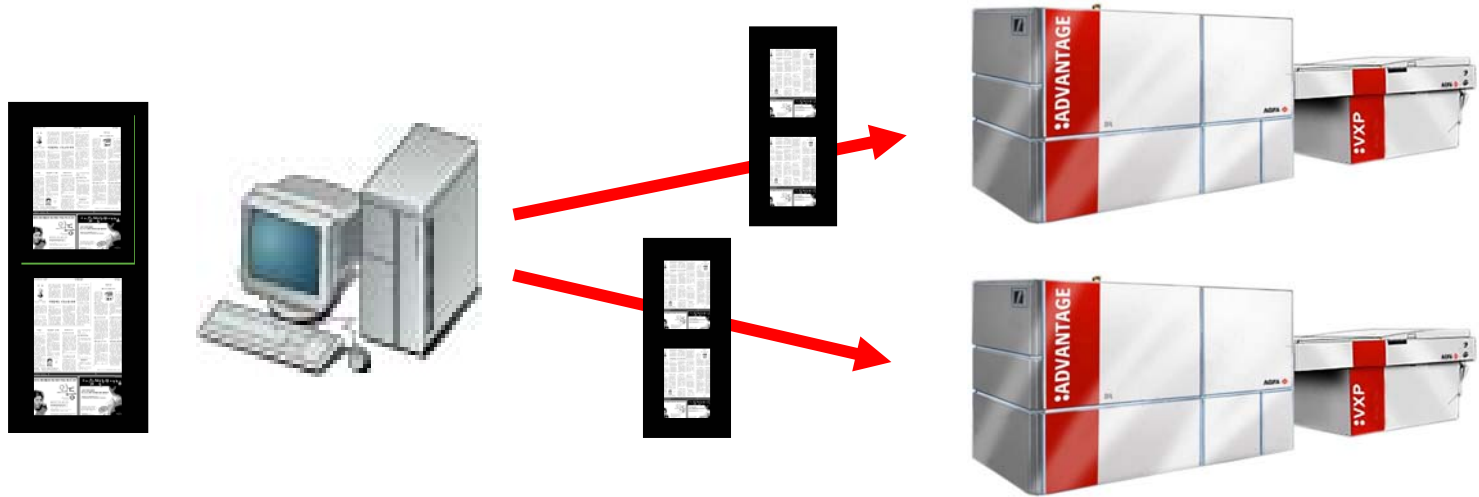
The screenshot displays the Arkitek Client software interface. The main window title is ':Arkitek Client - sllap2'. The menu bar includes File, View, Edit, Edition, and Help. The toolbar contains icons for Producer, Error, Hot Time, On/Off, Tracking, SoftProof, Sheets, Pages, Layout, Produce, and RIP&CTP. The RIP&CTP icon is highlighted with an orange box and an arrow pointing to a modal dialog box.

The modal dialog box has three tabs: Layout, Producer, and RIP&CTP. The RIP&CTP tab is active, showing a color calibration chart with four columns (Cyan, Magenta, Yellow, Black) and four rows of color bars. Each column has a '1' above it, and each row has a '1' to its left. The chart is used to verify the color accuracy of the output.

The background interface shows a project tree on the left with dates and locations like '02 August 2003', 'Sydney', and 'MainBook'. The main workspace displays a grid of page thumbnails labeled ALL004 through ALL015. The status bar at the bottom shows 'MainBook', 'Press run time 00:00 13/11/03', and the date '25/11/03 19:00'.



CTP 분산 출력 - Load Balancing



- 장비의 상태를 파악, 데이터를 분산 : Load Balance
- 전체 출력 시간 단축 : 마감 시간 단축
- 출력된 판의 장비를 기억, 재 출력 시 동일한 장비 출력 기능



품질 개선 및 원가 절감 디지털 솔루션

고선수 인쇄 및 잉크 절감

:Arkitek 품질 개선 솔루션-써블리마 170선

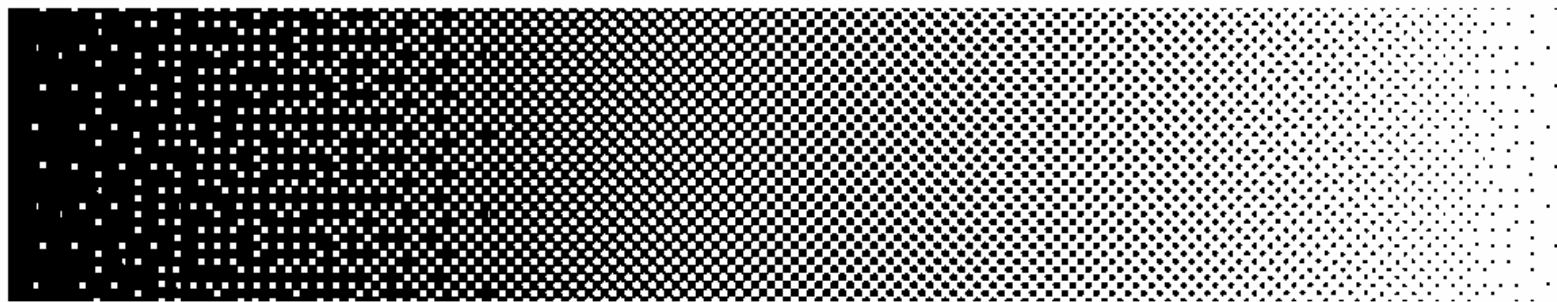
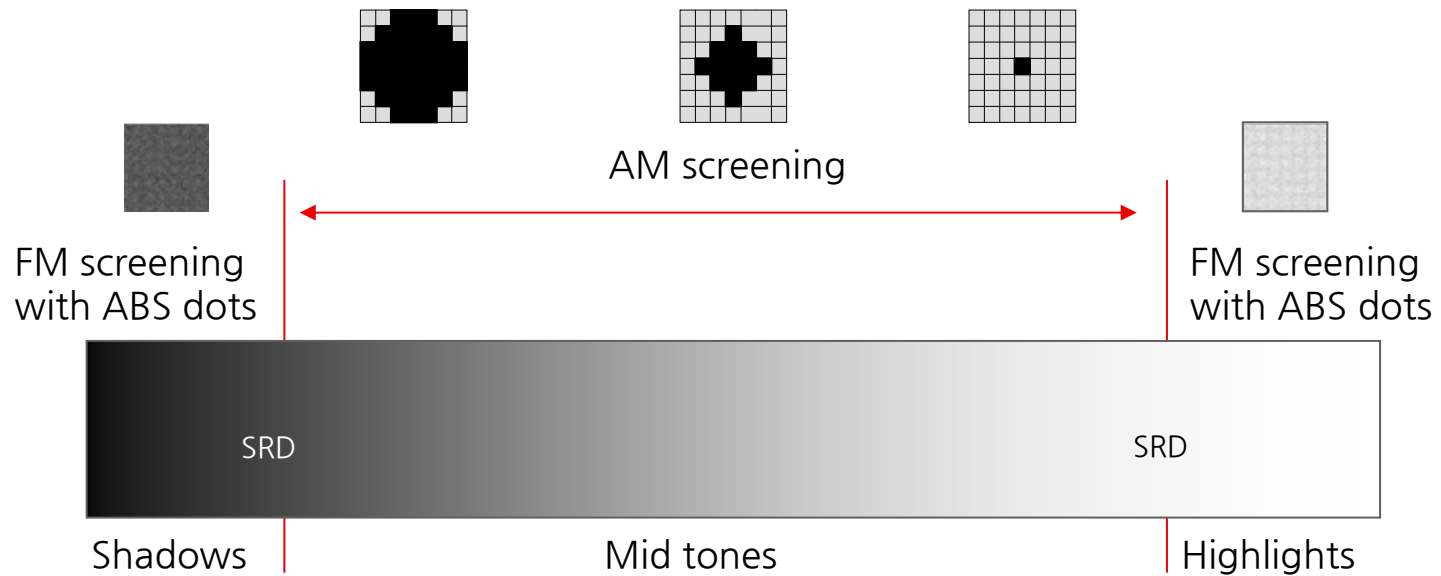
현재의 100선 인쇄



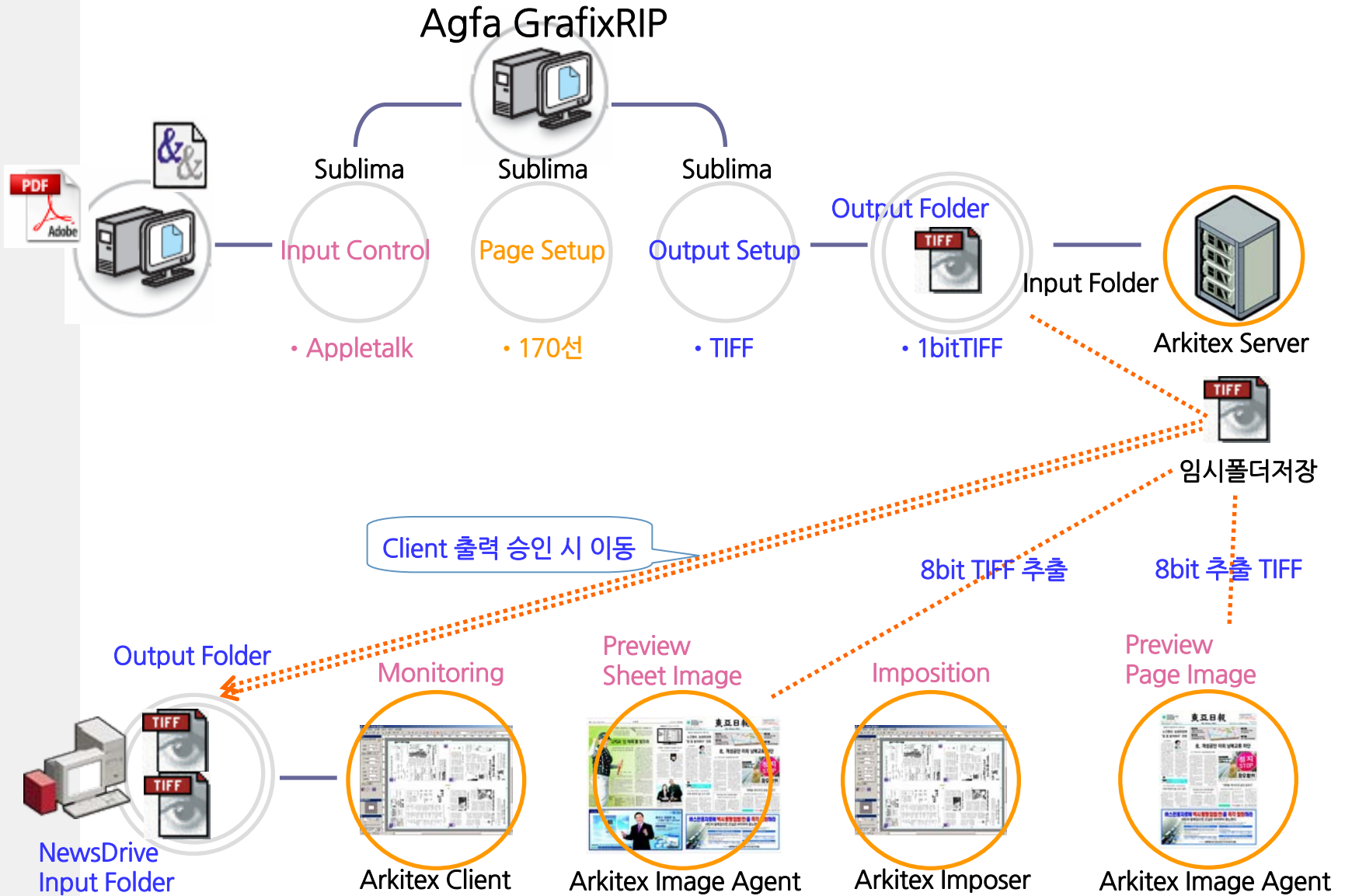
고품질 170선 인쇄



$XM \equiv AM + FM$



Sublima 170 구성도



CMY vs K

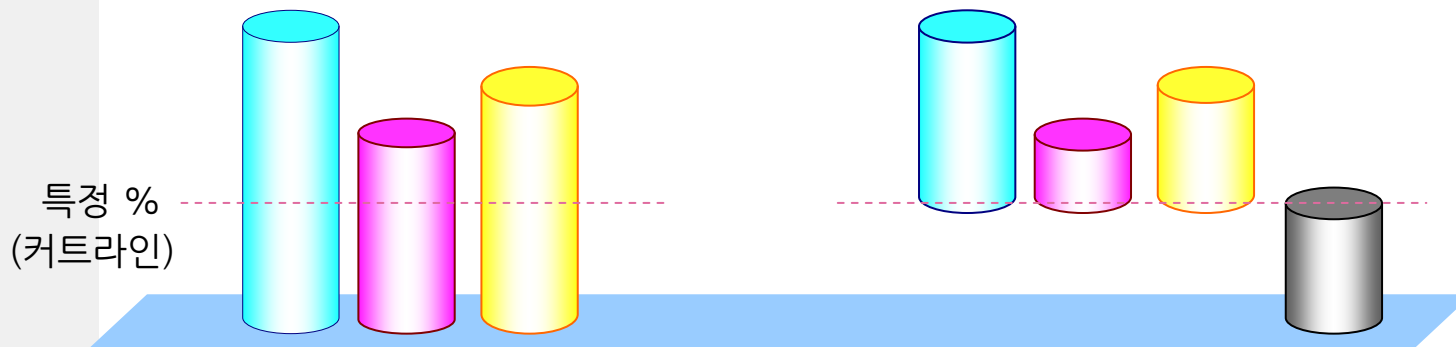
C100+M100+Y100

K100

UCR vs GCR

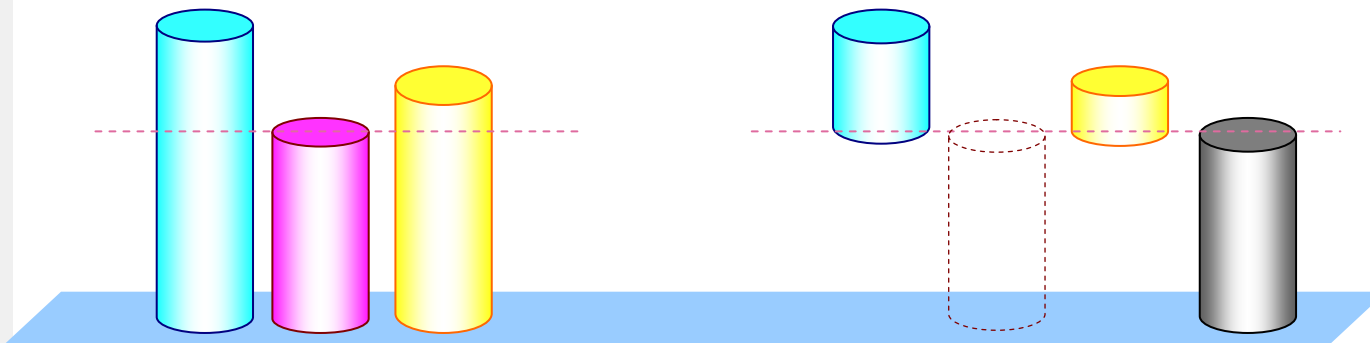
- UCR (Under Color Removal)

CMY가 섞인 Shadow의 Gray를 K로 대체



- GCR (Grey Component Replacement)

CMY가 섞인 모든 Highlight ~ Shadow의 Gray를 K로 대체



:Arkitex 잉크 절감 솔루션 - 옵티잉크

옵티 잉크 적용 前



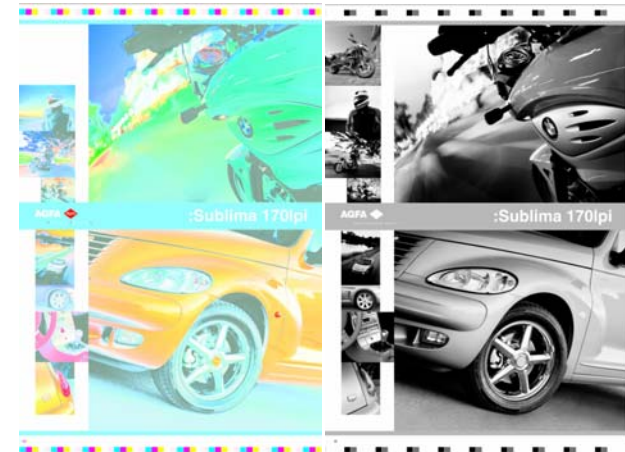
CMY

K



CMYK

옵티 잉크 적용 後



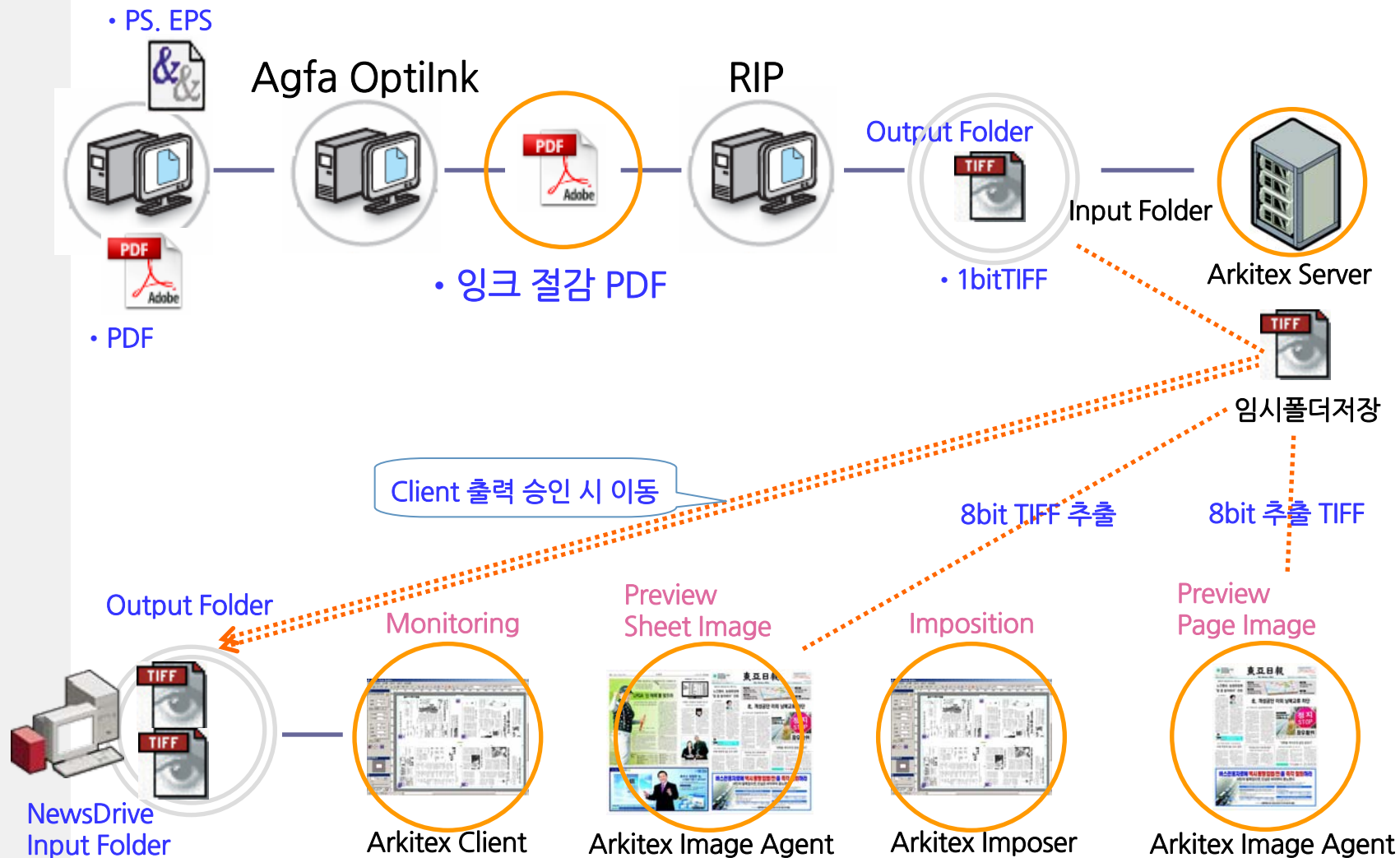
CMY

K

잉크량 감소 효과

- 잉크 비용 절감 - 신문 제작 비용 절감, 최대 약 30% 절감 효과
- 잉크 묻음 방지로 인쇄 품질 향상
- 잉크의 빠른 건조로 절지 발생 방지 및 핀맞춤 향상
- 잉크 키값의 빠른 적용 - 신문 제작 시간 단축에 기여

잉크 절감 구성도





Full Automation Digital Workflow

공정 관리 및 장비 모니터링

CTP 공정 관리 모니터링

아키텍스를 통한 지면 제작 모니터링 + 장비 모니터링



CTP Line



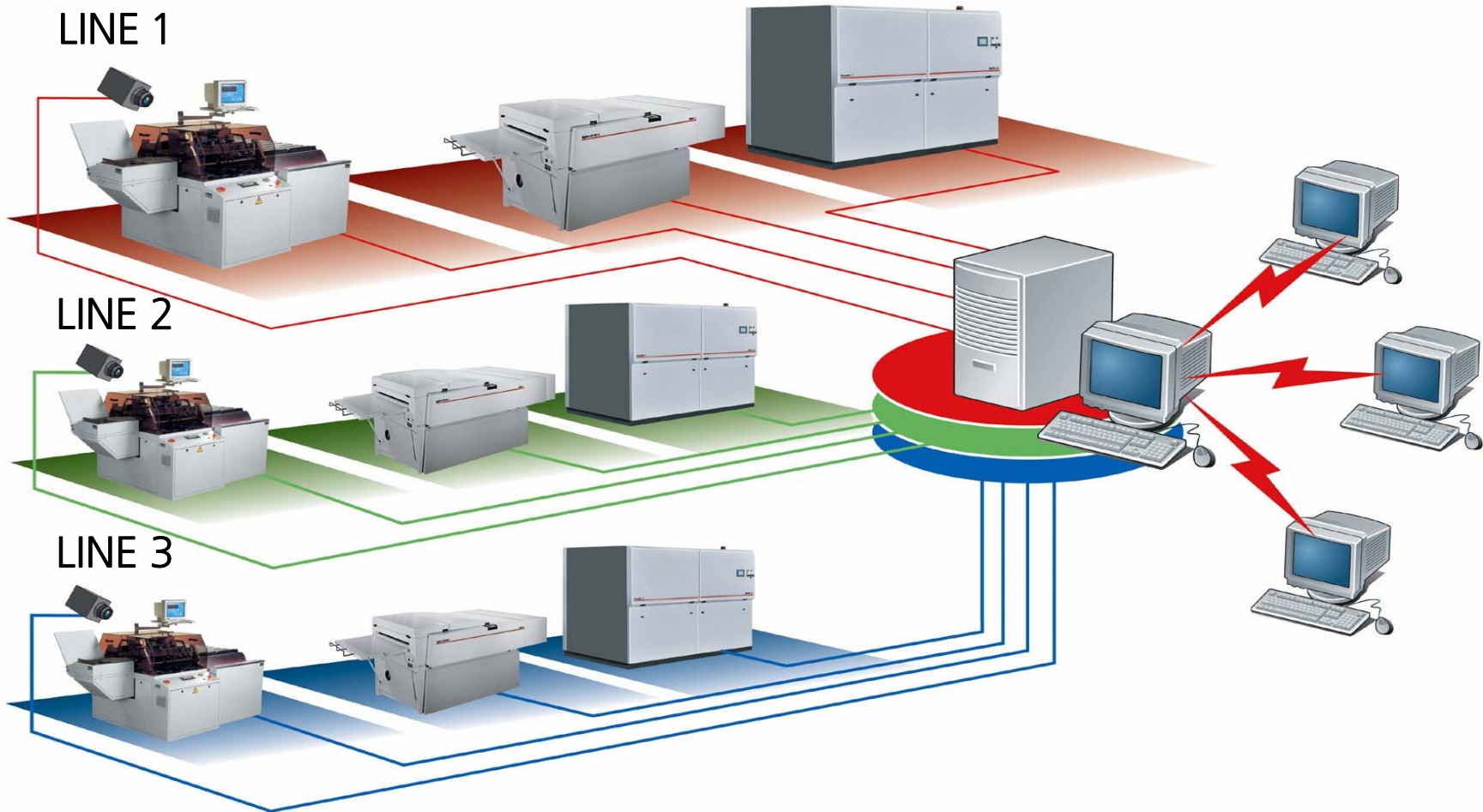
CTP

현상기

펀치벤딩

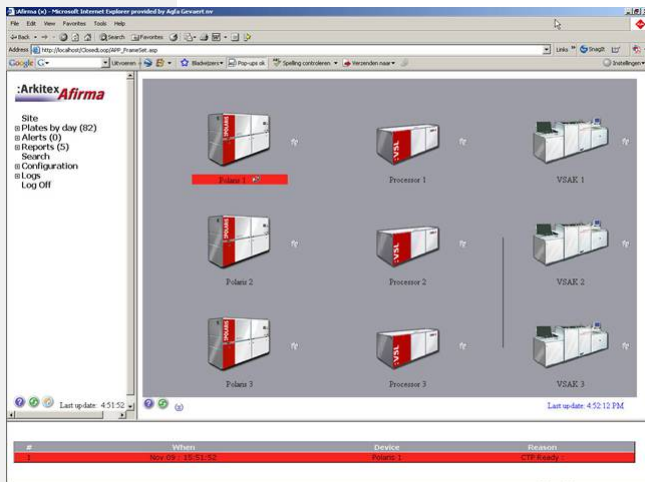
CTP 시스템은 모든 장비가 네트워크 온라인화 가능

CTP 공정 관리 모니터링 - Networking



CTP 공정 관리 모니터링

아키텍스를 통한 지면 제작 모니터링 + 장비 모니터링



Polaris 1 (Generic CTP)

Plates Per Hour	212
CTP Type	Local_Polaris 100
Temperature	32 C
Laser Type	COHERENT COMPASS405-25
CTP Name	Polaris 1
CTP serial Number	7885564
Requested Exposure	50 %
Measured Exposure	50 %
Resolution	1,016 Dpi
Selected Cassette	1
Selected Media Type	1

Processor 1 (Generic Processor)

Heater - Heater Temp	448.63 C
Developer - Temp	25.42 C
Dryer - Temp	23.82 C
Preheat - PT1	168.73 C
Preheat - PT2	158.05 C
Preheat - PT3	158.73 C
Preheat - PT4	137.06 C

Recent Plates

9/29/2006 12:25:36 PM	OND11159525536 (ND_1Job_97154736)
9/29/2006 12:22:59 PM	OND11159525379 (ND_1Job_97154579)
9/29/2006 12:20:21 PM	OND11159525221 (ND_1Job_97154421)
9/29/2006 12:17:45 PM	OND11159525065 (ND_1Job_97154265)
9/29/2006 12:15:08 PM	OND11159524908 (ND_1Job_97154108)

VSAK 1 (Generic Camera)

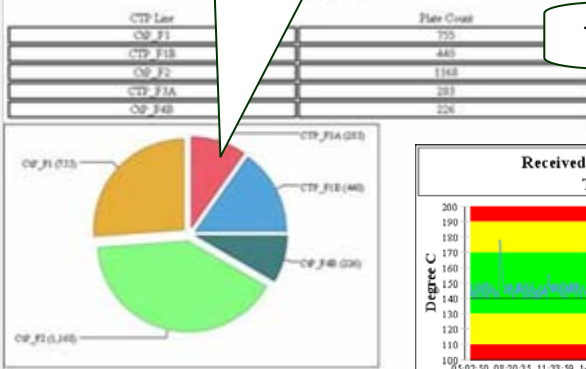
PunchedOK	1
BentOK	1
X1 Deviation	0.01
Y1 Deviation	0.01
X2 Deviation	0.01
Y2 Deviation	-0.03

Recent Plates

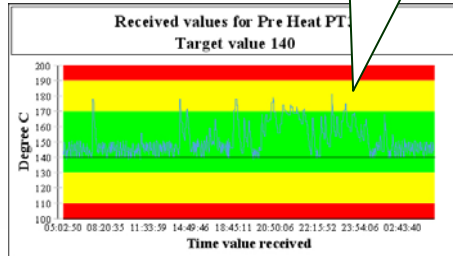
9/29/2006 12:25:36 PM	OND11159525536 (ND_1Job_97154736)
9/29/2006 12:22:59 PM	OND11159525379 (ND_1Job_97154579)
9/29/2006 12:20:21 PM	OND11159525221 (ND_1Job_97154421)
9/29/2006 12:17:45 PM	OND11159525065 (ND_1Job_97154265)
9/29/2006 12:15:08 PM	OND11159524908 (ND_1Job_97154108)

공정 관리 리포트 시스템

일일 출력량 체크



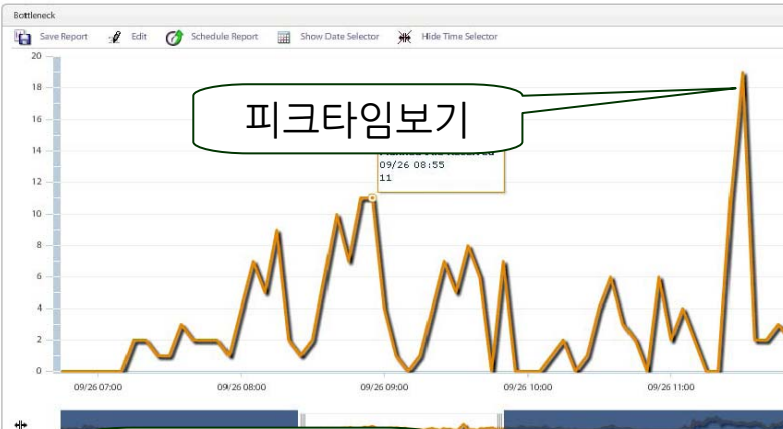
현상기 온도 파악



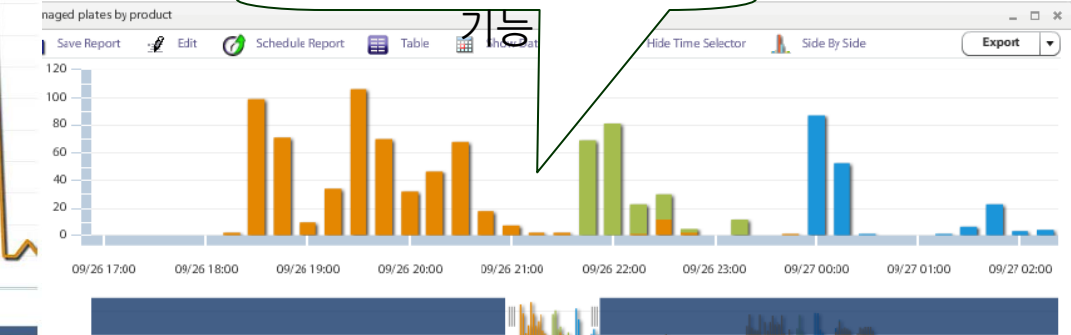
출력 데이터 보기

Page	Sheet	Color	Version	Printed	Printed Date	Printed Time	Printed Date
M.001	M.001	C	1	09/27 20:27	09/27 20:31		09/27 20:31
M.001	M.001	K	1	09/27 20:38	09/27 20:44		09/27 20:44
M.001	M.001	M	1	09/27 20:27	09/27 20:32		09/27 20:32
M.001	M.001	Y	1	09/27 20:27	09/27 20:33		09/27 20:33
M.002	M.002	K	1	09/27 20:38	09/27 20:44		09/27 20:44
M.003	M.003	C	1	09/27 20:27	09/27 20:31		09/27 20:31
M.003	M.003	K	1	09/27 22:08	09/27 22:14		09/27 22:14
M.003	M.003	K	2		09/27 22:12		09/27 22:12
M.003	M.003	M	1	09/27 20:27	09/27 20:31		09/27 20:31
M.003	M.003	Y	1	09/27 20:27	09/27 20:31		09/27 20:31
M.004	M.004	K	1	09/27 20:41	09/27 20:42		09/27 20:42
M.005	M.005	C	1	09/27 20:04	09/27 20:07		09/27 20:10
M.005	M.005	K	1	09/27 20:31	09/27 20:35		09/27 20:39
M.005	M.005	M	1	09/27 20:04	09/27 20:06		09/27 20:09
M.005	M.005	Y	1	09/27 20:04	09/27 20:07		09/27 20:11
M.006	M.006	K	1	09/27 20:27	09/27 20:33		09/27 20:36
M.007	M.007	K	1	09/27 20:27	09/27 20:33		09/27 20:36

피크타임보기



다양한 옵션의 리포트

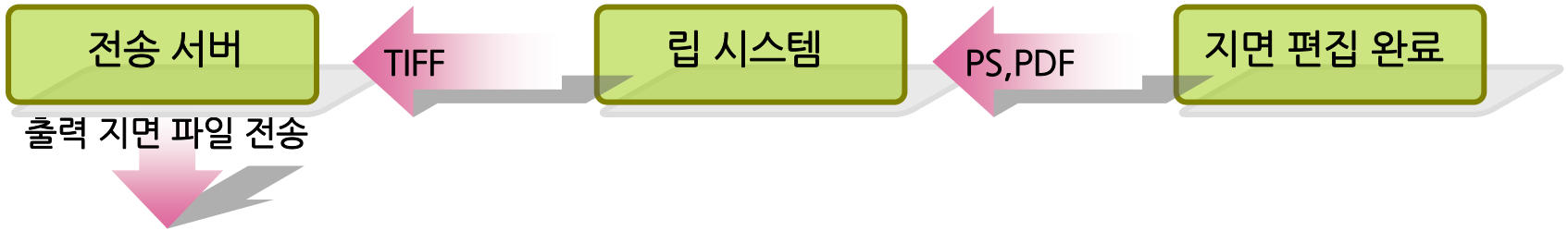


에러 메시지 보기

Device	Time	Message
CTP_F1B	12:39:43 AM	PROCESSOR NOT READY
CTP_F1B	12:40:37 AM	PROCESSOR NOT READY
CTP_F1B	12:41:31 AM	PROCESSOR NOT READY
CP_F2	1:35:19 AM	PROCESSOR NOT READY
CTP_F1B	1:56:32 AM	PROCESSOR NICHT FERTIG
CTP_F1B	1:58:49 AM	PROCESSOR NICHT FERTIG
CTP_F1B	1:58:51 AM	PROCESSOR NICHT FERTIG
CTP_F1B	1:59:11 AM	PROCESSOR NICHT FERTIG
CTP_F1B	1:59:29 AM	PROCESSOR NICHT FERTIG
CTP_F1B	1:59:31 AM	PROCESSOR NICHT FERTIG
CTP_F1B	1:59:38 AM	PROCESSOR NICHT FERTIG

Timestamp	Publication	Publication	Edition	Zone	Section	Press	Site	Device	Page	Sheet	Color	Version
09/26 22:32:27	09/27	2K	—		M	D107	Director	Newsdrive06:CTP06	M.015	M.015	K	1
09/26 22:32:49	09/27	2K	—		M	C104	Director	Newsdrive04:CTP04	M.013	M.013	K	1
09/26 22:32:55	09/27	2K	—		M	C103	Director	Newsdrive03:CTP03	M.013	M.013	K	1
09/26 22:33:01	09/27	2K	—		M	C105	Director	Newsdrive05:CTP05	M.013	M.013	K	1
09/26 22:33:20	09/27	2K	—		M	C104	Director	Newsdrive04:CTP04	M.012	M.012	K	1
09/26 22:33:28	09/27	2K	—		M	C103	Director	Newsdrive03:CTP03	M.012	M.012	K	1
09/26 22:33:33	09/27	2K	—		M	C105	Director	Newsdrive05:CTP05	M.012	M.012	K	1

:Arkitek 자동 워크플로우



:Arkitek Director

- 수신 데이터 분류
- 지면 수신 계획 작성
- 하리꼬미 판형 연동
- 생산 계획 설정
- 마감 시간 설정
- 미리보기 생성

:Arkitek Imposer

- 하리꼬미 판형 작성
- 사용자 마크 삽입
- 마스킹 가리기 기능
- 바코드 위치 설정
- 데이터 회전 및 반전
- 돈보 및 기타 표시

:Arkitek Client

- 페이지별 모니터링
- 펼침면 모니터링
- 페이지 미리보기
- 펼침면 미리보기
- 프린트 명령
- 이미지 확대, 축소 보기
- 잉크 데이터 보기
- 색판 별 망점 보기
- 출력 명령 보내기
- 웹 화면 지원
- 원격지에서 관리 가능
- 한글 지원

:Arkitek AutoInk

- 잉크 데이터 자동 생성

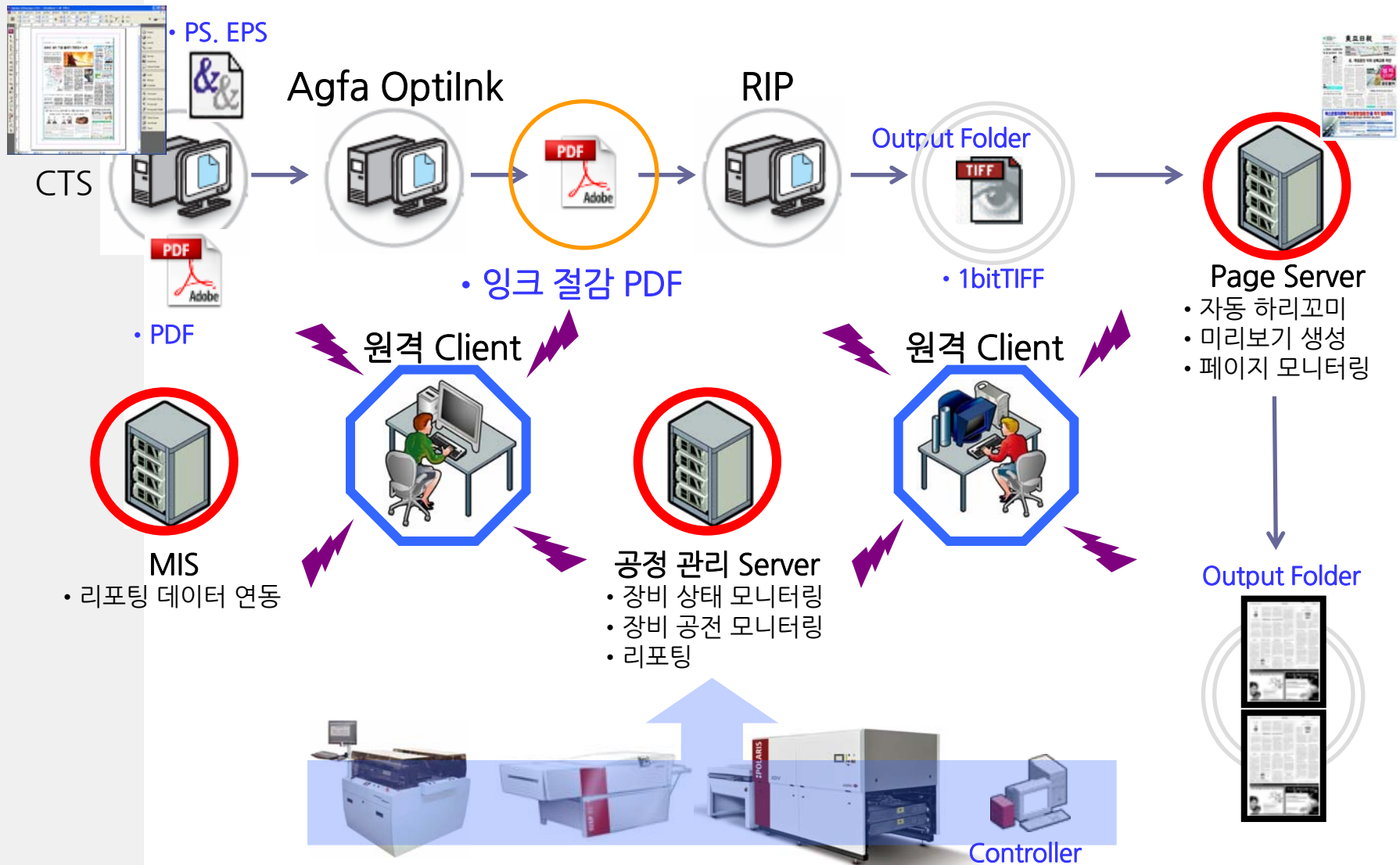
:Arkitek Producer

- 출력 데이터 분산
- 장비 부하 최소화
- 출력 판재 장비 인식
- 재 출력 시 장비 구분
- 장비정지 시 출력 전환

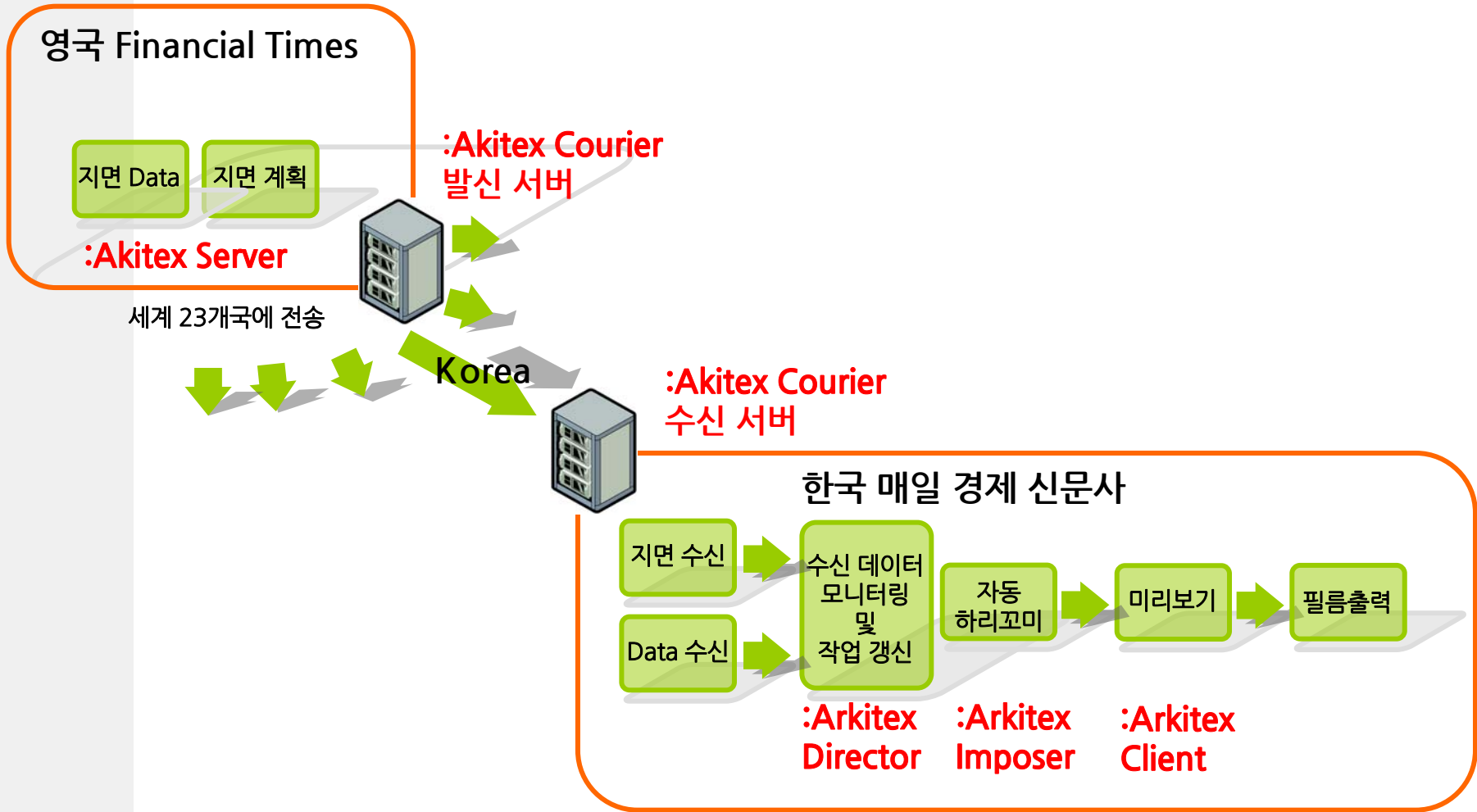
:Arkitek Afirma

- 장비 상태 파악
- 에러 경고 시스템
- 웹 화면 지원
- 원격지에서 장비 관리
- 다양한 리포트 기능
- Xls, html 보고기능

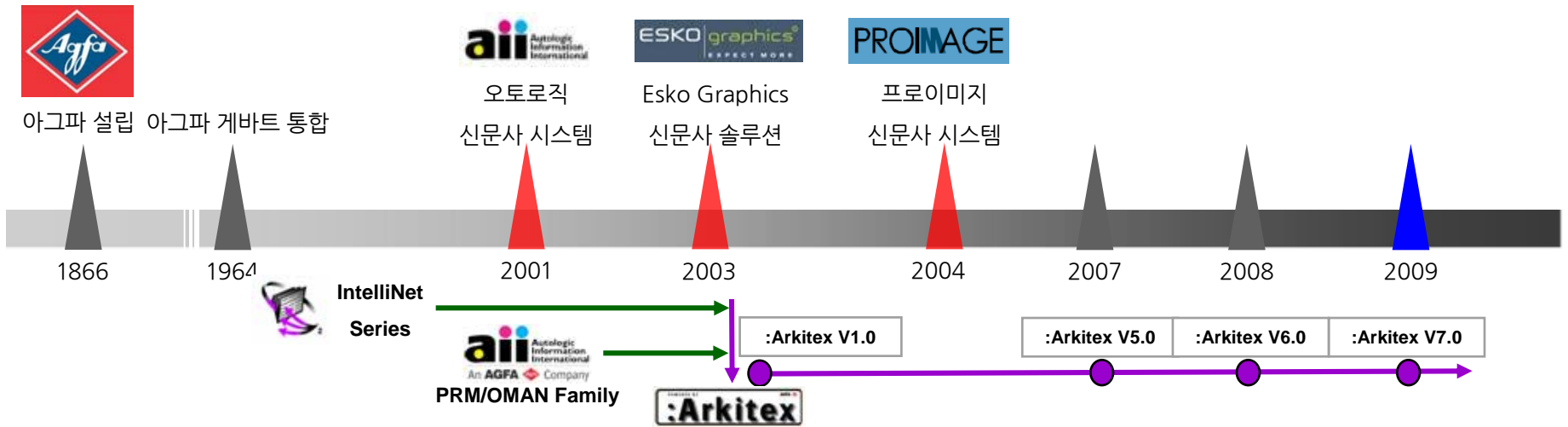
CTP 제작 환경에서의 디지털 흐름도



참조>> 매일 경제 - Financial Times



:Arkitex



- 전세계 **75%** 이상의 신문사가 아키텍스 관련 소프트웨어 사용
- Esko Graphics 신문사 솔루션 인수 (EskoNet -> Arkitex upgrade)
- InfraLogic은 AGFA가 Esko Graphics 인수 시 퇴직한 직원이 설립 (임직원 5 여명 정도의 소규모 사업체)
- AGFA 내 아키텍스 관련 R&D 직원 50여 명
- 대만에 소프트웨어 지원 아시아 R&D 책임자 상주 - 맞춤 지원 서비스
- 매일 경제 신문사 영국 Financial Times 아키텍스 5.0으로 출력

**INFRA
LOGIC**

디지털 제작 환경은 유행이 아닙니다.



CTP system

- 디지털 장비의 네트워크 구성
- 모니터링 서버와 연동
- 모니터링 정보 리포트
- 장비 사용 Log DB화

품질 개선, 비용 절감



- 고선수 립에 대한 셋업
- 잉크 절감 서버 구축

Digital 제작 환경

- 지면 파일의 모니터링
- 디지털 파일 응용 솔루션
- 백업 구축

- 제작 공정을 쉽게 모니터링
- 시스템 관리 일원화
- 원격 서비스 지원 가능



자동 워크플로우

제작 공정 관리



아그파 소개

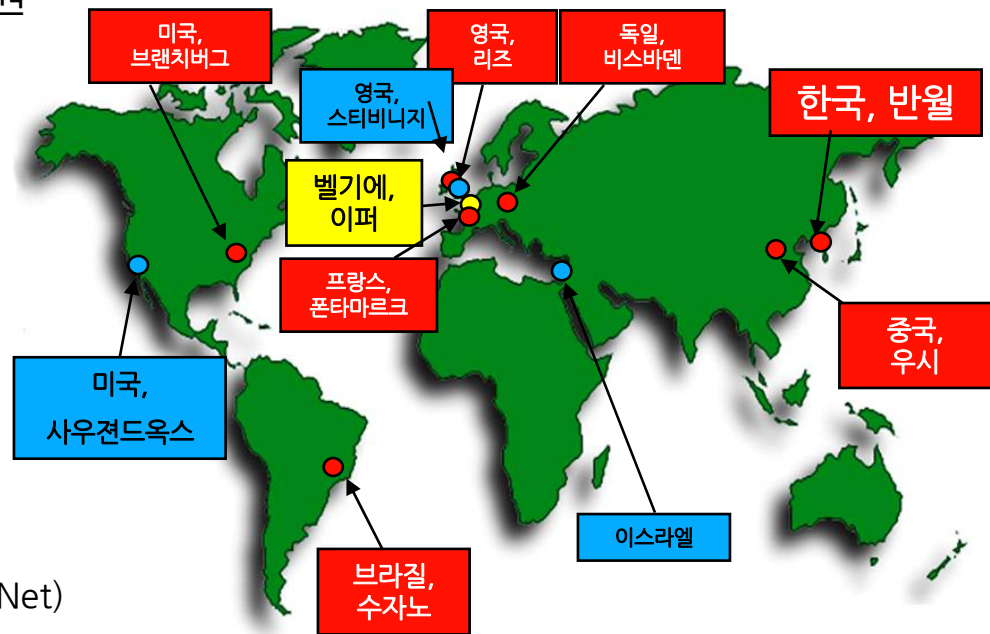
아그파 게바트 그룹/아그파 한국지사



STAY AHEAD. WITH AGFA GRAPHICS.

아그파 소개 - 아그파 게바트 그룹

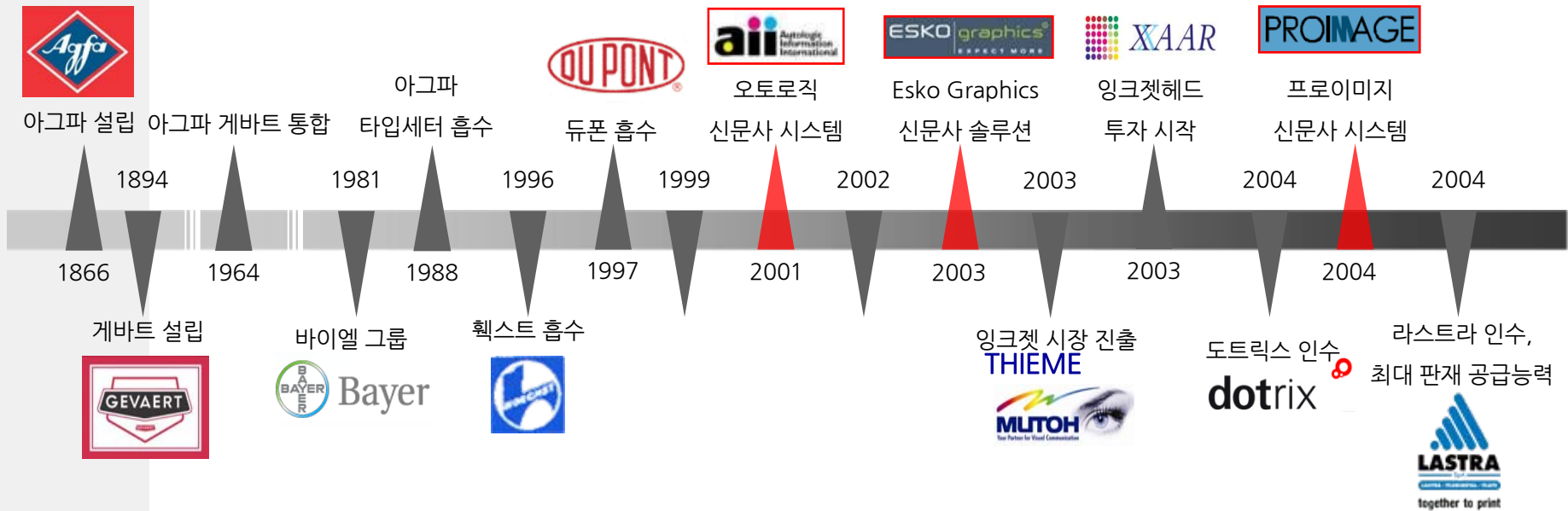
- 1866년 설립된 다국적 기업 (그래픽 분야 140년 전통)
- 전 세계 40 개국, 120곳 영업망, 19,000명 직원
- 그래픽 분야 세계 최대, 최고의 공급업체
- 연매출 6조원, 4천억 원 이상의 연구 개발비
- 아날로그 및 디지털 판재 월드 마켓 리더
- 지속적인 인수합병
 - 1996 헥스트(Ozasol) 인쇄사업 부문 인수
 - 1998 Dupont 인쇄사업 부문 인수
 - 2002 Autologic 인수
 - 2003 Esko Graphics 신문사 부문 인수 (예, EskoNet)
 - 2004 Lastra 인수
 - 2004 ProImage 인수



아그파의 전세계 생산시설

- 소프트웨어
- 판재
- 장비

아그파 소개 - 그래픽 사업의 오랜 역사



상업 및 신문 인쇄 관련 모든 디지털 시스템 솔루션 보유

- 오직 그래픽 분야를 위한 솔루션 지원
- 지속적인 흡수, 통합으로 급변하는 환경에 대응 - 기업 변화 트렌드
- 신문사 관련 과감한 연구 투자
- 디지털 프린트 신규 사업 투자 강화 - 항상 새로운 그래픽 시장 진출 준비

(주) 아그파 코리아

• (주) 아그파 코리아

- 그래픽영상, 소비자영상, 의료영상 등을 총망라한 하이테크 영상 업체
- 신문사 PS판 국내시장 점유율 1위 (61%)
- 신문사 필름 국내시장 점유율 1위 (50%)
- 2000년, 5백 만불 수출탑 수상
- 오세아니아, 동남아에 매년 5백 만불 이상 수출
- 2004년 국민일보에 신문사용 CTP :Polaris XDV 3대 설치
- 신문/상업 운전용 Polaris XCV 1대 설치
- 신문/상업 운전용 CTP Advantage 1대 설치
- 상업 인쇄용 CTP 약 80여대 설치



• (주) 아그파 산업 (안산)

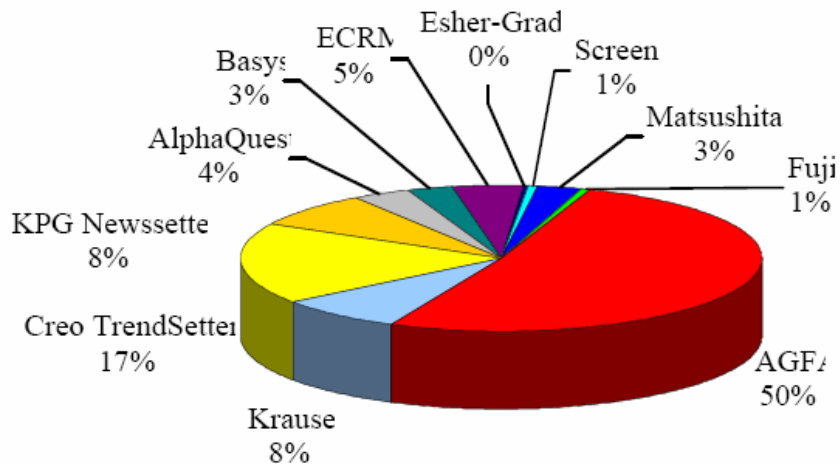
- 공급업체 중 유일한 국내 생산공장 보유
- N61K PS판재 및 생산
- 디지털 CTP 판재 / 써멀 무현상 판재 (Azura) 생산 준비

아그파 소개 - 시장 점유율 (I) - Ifra 공식 집계

전세계 신문사 CTP 점유율 1위

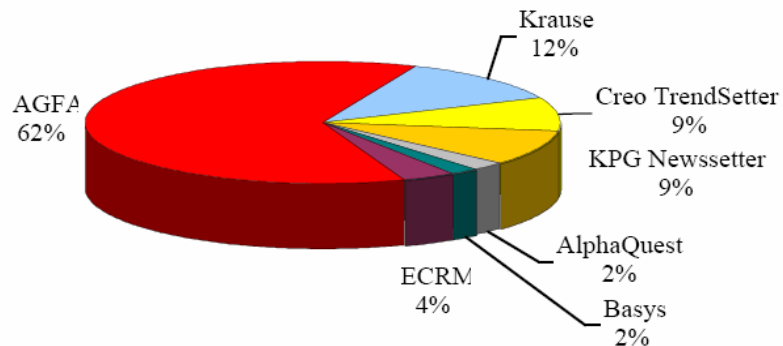


CTP imager in newspapers world wide



Status: October 2005

CTP imagers in newspapers in Europe

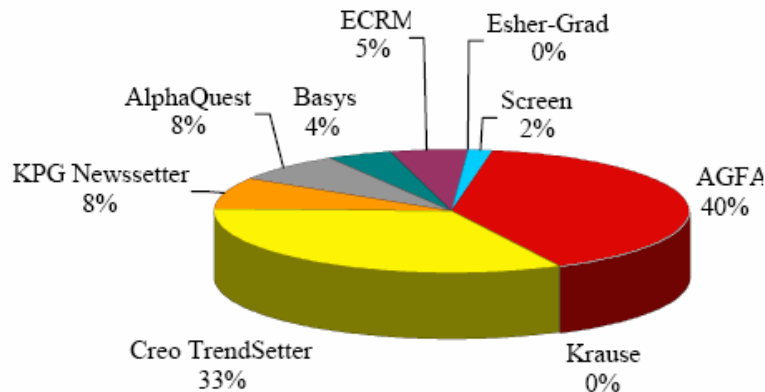


신문 선진국 유럽지역 신문사 CTP 점유율 1위

아그파 소개 - 시장 점유율 (II) - Ifra 공식 집계

북미 지역 신문사 CTP 점유율 1위

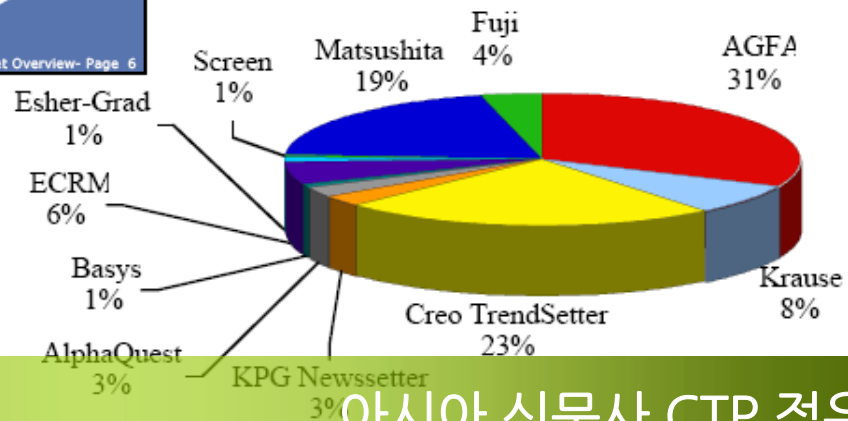
CTP imagers in North America (US+CAN)



Status: October 2005

1 Market Overview- Page 6

CTP imagers in newspapers in Asia



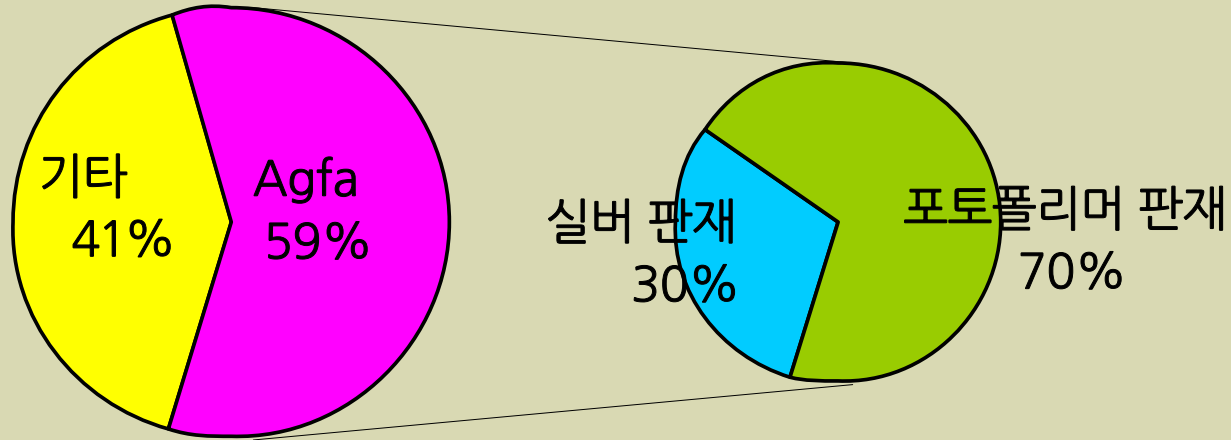
Status: October 2005

1 Market Overview- Page 8

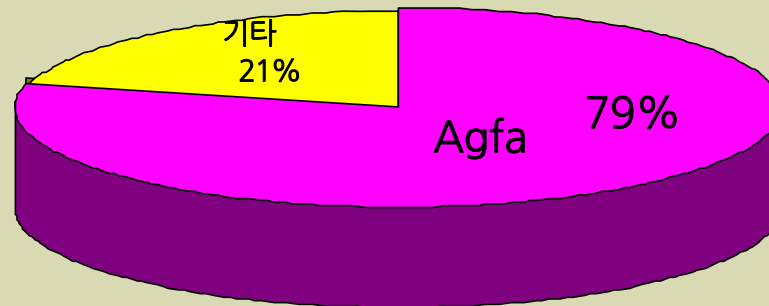
아시아 신문사 CTP 점유율 1위

신문사용 판재 보급 현황

2006 신문사용 CTP 판재 보급 현황 (업계 1위)



2006 신문사용 일반 PS판재 보급 현황 (업계 1위)



아그파 제품 소개

신문사용 CTP

폴라리스



어드밴티지



상업용 CTP

갈릴레오



펠라디오



아발론



액센토



필름 출력기

아반시스8



아반시스4

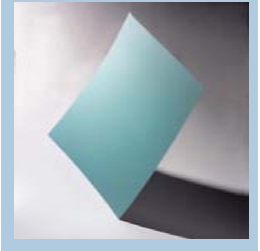


PS / CTP 판재

PS, CTP 판재



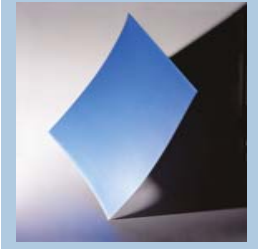
써멀 CTP 판재



무현상 판재



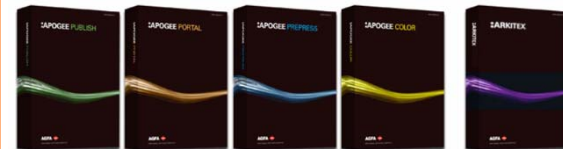
써멀 무현상 판재



Arkitex 신문사용 워크플로우



Apogee X 상업용 워크플로우



신문사용 CTP 제품군 - Polaris, Advantage

